

# ECOLAK



**PROFESJONALNE  
PODŁOGI  
TECHNICZNE**

## Instrukcja doboru farb i systemów powłok do zastosowań profesjonalnych



### Drodzy Klienci,

Z przyjemnością przedstawiamy niniejszą broszurę, która pomoże Państwu w wyborze właściwego systemu podłogowego. Stworzyliśmy ją dla Państwa wygody, w oparciu o nasze doświadczenie i wiedzę zawodową. Mamy nadzieję, że zawarte w niej przydatne informacje umożliwią Państwu na dobranie spośród naszych produktów najbardziej odpowiednich do danego celu, warunków środowiskowych i eksploatacyjnych, które w najwyższym stopniu spełnią Państwa oczekiwania.

**Zalecamy uważne przeczytanie niniejszej instrukcji.**

Kierując się zawartymi tutaj wskazówkami będą Państwo w stanie wybrać z oferty naszej firmy te produkty, które najlepiej sprawdzą się w danych warunkach środowiskowych i infrastrukturalnych, odpowiednie pod względem właściwości chemicznych i fizycznych. Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy wziąć pod uwagę wszystkie czynniki oraz właściwości przedmiotów do powlekania. W opisie każdego produktu można znaleźć jego podstawową charakterystykę: przeznaczenie, wymagania środowiskowe, wymagania względem przygotowania powierzchni, opis systemu powlekania, nazwy komponentów, warstwy aplikacyjne, wymaganą grubość powłoki, połysk i odcień.

### Główne terminy w tabeli dotyczące wyboru zalecanego systemu powłok:

**Lekkie obciążenie:** Ograniczone obciążenie powierzchni jak w przypadku pieszych, wózków ręcznych, pojazdów z gumowymi kółkami do 1,5 tony.

**Średnie obciążenie:** Wózki transportowe i wózki widłowe z gumowymi kołami o masie do 5 ton.

**Duże obciążenie:** Poruszanie się wózków widłowych z twardymi kołami o masie do 15 ton, wysoka odporność na zużycie

Nasi specjaliści są zawsze gotowi zapewnić Państwu profesjonalne wsparcie i porady przy wyborze systemów powłok i farb.

Zalecenia na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi i zgodnie z wytycznymi firmy Ecolak .

Dodatkowe informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej: [www.ecolak.eu](http://www.ecolak.eu)



## Spis treści

|                                                                                                                                                                           |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| MAXI 500 - System przemysłowy dla lekkich i średnich obciążeń .....                                                                                                       | 1  |
| MAXI 5000 - System przemysłowy dla ekstremalnie dużych obciążeń.....                                                                                                      | 2  |
| MAXI 2500 - System przemysłowy dla ekstremalnie dużych obciążeń.....                                                                                                      | 3  |
| MAXI 1500 - System przemysłowy dla lekkich i średnich obciążeń .....                                                                                                      | 4  |
| TOP P4000 - Do fabryk żywności i zakładów farmaceutycznych, pomieszczeń czystych, magazynów, pomieszczeń dekoracyjnych .....                                              | 5  |
| SL 4000 - Samopoziomowanie, dla średnich i dużych obciążeń .....                                                                                                          | 6  |
| SL 9000 - Elastyczność przemysłowa dla średnich i dużych obciążeń .....                                                                                                   | 7  |
| MAXI 500WB - System przemysłowy, rozcieńczany wodą, dla lekkich i średnich obciążeń .....                                                                                 | 8  |
| Epoxal 20-40/60 - System rozcieńczany wodą do użytku ogólnego, dla lekkich obciążeń .....                                                                                 | 9  |
| Chemostar 509R - Doskonała odporność na chemikalia .....                                                                                                                  | 10 |
| SL 500 - System epoksydowy odporny chemicznie. Do obwałowań, zakładów chemicznych i magazynów .....                                                                       | 11 |
| SL 4000 AS - Antystatyczny system podłogowy .....                                                                                                                         | 12 |
| NOVOLAC 10-88 SLN - System odporności chemicznej .....                                                                                                                    | 13 |
| MAXI 8000 EXTREME - System mostkowania pęknięć - Pokład wierzchni części samochodowych do uszczelniania i lakierowania parkingów na górnym poziomie, hydroizolujący ..... | 14 |
| Instrukcje i uwagi .....                                                                                                                                                  | 16 |

## MAXI 500

### System przemysłowy dla lekkich i średnich obciążeń



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny co najmniej-28 dniowy, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Przemysłowe dla lekkich i średnich obciążeń. Idealne na parkingi. Długoterminowa trwałość i antypoślizgowe wykończenie.

**Charakterystyka systemu:** System epoksydowy składający się z różnych żywic epoksydowych i kruszywa kwarcowego lub dynagrip o grubości 500 mikronów.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonul, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk | Komentarze |
|-----------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|--------|------------|
| SL4000HS        | Podłoże | 200 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem |        |            |
| SL4000HS        | Góra    | 300 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem |        |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

# MAXI 5000

## System przemysłowy dla ekstremalnie dużych obciążeń

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny co najmniej-28 dniowy, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Przemysłowe dla dużych obciążeń, transport wózków widłowych o sztywnych kołach do 15 ton. Trwałość w rozcieńczonych kwasach, olejach i paliwach, oraz wykończenie, które zapobiega poślizgowi.

**Charakterystyka systemu:** System epoksydowy składający się z przezroczystego spoiwa i kruszywa kwarcowego lub dynagrip o grubości 5,0 mm.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                             | Warstwa   | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                   | Połysk     | Komentarze                                                                    |
|---------------------------------------------|-----------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| SL-200                                      | I Podłoże | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty            |            | Można zaaplikować czystą, rozcieńczoną żywicę eposilową do wstępnej absorpcji |
| TOP P4000<br>Kruszywo kwarcowe lub dynagrip | Środek    | Zintegrowana grubość 4300 µm         | Po 24 godzinach                                          | Naturalnie przezroczysty |            |                                                                               |
| SL-4000 + MIX3 + pasta kolorowa             | Góra      | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem    | Błyszczący | Przezroczysta górna warstwa MC-7 dla poprawy trwałości chemicznej             |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.



## Maxi 2500

### System przemysłowy dla ekstremalnie dużych obciążeń



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Przemysłowe dla dużych obciążeń, transport wózkami widłowymi o sztywnych kołach do 5 ton. Trwałość w rozcieńczonych kwasach, olejach i paliwach, oraz wykończenie, które zapobiega poślizgowi.

**Charakterystyka systemu:** System epoksydowy składający się z przezroczystego spoiwa i kruszywa kwarcowego lub dynagrip o grubości 2,5 mm.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                             | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                   | Połysk     | Komentarze                                                                   |
|---------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------|
| SL-200                                      | Podłoże | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty            |            | Można zaaplikować czystą, rozcieńczoną żywicę eposiową do wstępnej absorpcji |
| TOP P4000<br>Kruszywo kwarcowe lub dynagrip | Środek  | Zintegrowana grubość 1800 µm         | Po 24 godzinach                                          | Naturalnie przezroczysty |            |                                                                              |
| SL-4000 + MIX3 + pasta kolorowa             | Góra    | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem    | Błyszczący | Przezroczysta górna warstwa MC-7 dla poprawy trwałości chemicznej            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

# MAXI 1500

## System przemysłowy dla lekkich i średnich obciążeń

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Przemysłowe dla lekkich i średnich obciążeń, transport wózkami widłowymi o sztywnych kołach do 1,5 tony. Trwałość w rozcieńczonych kwasach, olejach i paliwach, oraz wykończenie, które zapobiega poślizgowi.

**Charakterystyka systemu:** System epoksydowy składający się z przezroczystego spoiwa i kruszywa kwarcowego lub dynagrip o grubości 1,5 mm.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                             | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                   | Połysk     | Komentarze                                                                    |
|---------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| SL-200                                      | Podłoże | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty            |            | Można zaaplikować czystą, rozcieńczoną żywicę eposilową do wstępnej absorpcji |
| TOP P4000<br>Kruszywo kwarcowe lub dynagrip | Środek  | Zintegrowana grubość 800 µm          | Po 24 godzinach                                          | Naturalnie przezroczysty |            |                                                                               |
| SL-4000 + MIX3 + pasta kolorowa             | Góra    | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem    | Błyszczący | Przezroczysta górna warstwa MC-7 dla poprawy trwałości chemicznej             |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## TOP P4000

Dla fabryk żywności i zakładów farmaceutycznych,  
pomieszczeń czystych, magazynów, pomieszczeń  
dekoracyjnych



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Materiał dekoracyjny, wytrzymujący duże obciążenia do 15 ton, w tym transport wózkami widłowymi, z dobrą odpornością na kwasy, podkłady, oleje, paliwa i tak dalej. Ułatwiony system czyszczenia zapewniający higieniczne środowisko.

**Charakterystyka systemu:** Dekoracyjny system powlekania składający się z bezbarwnego, stopniowanego łączenia epoksydowego, bez rozcieńczalników, ciągły - bezszwowy, o grubości 2-6 mm, przystosowany do stosowania w pomieszczeniach czystych.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                                          | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                                                           | Połysk     | Komentarze                                                                    |
|----------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| SL-200                                                   | Podłoże | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty                                                    |            | Można zaaplikować czystą, rozcieńczoną żywicę eposilową do wstępnej absorpcji |
| TOP P4000 Binder - mieszanka kruszyw z kolorowego kwarcu | Środek  | Zintegrowana grubość powłoki 2,3 mm  | Po 24 godzinach                                          | Biały, szary, czarny, niebieski, zielony, pomarańczowy, czerwony |            | Wykonywanie warstwowe przy użyciu metody Broadcasting (rozsiw rzutowy)        |
| TOP P4000 TOPCOAT                                        | Góra    | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem                                            | Błyszczący | Przezroczysta górna warstwa MC-7 dla poprawy trwałości chemicznej             |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.





SL 4000

## Samopoziomowanie, dla średnich i dużych obciążeń

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Dekoracyjny system wytrzymujący duże obciążenia do 5 ton, w tym transport kół gumowych. Wytrzymałość na rozcieńczone kwasy, oleje, paliwa i tak dalej. Ułatwiony system czyszczenia zapewniający higieniczne środowisko.

**Charakterystyka systemu:** Dekoracyjny system powlekania składający się z bezbarwnego stopniowanego łączenia epoksydowego, bez rozcieńczalników, ciągły - bez fałd, o grubości 2-6 mm, przystosowany do stosowania w pomieszczeniach czystych.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk     | Komentarze                                                                    |
|-----------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| SL-200          | Podłoże | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty         |            | Można zaaplikować czystą, rozcieńczoną żywicę eposilową do wstępnej absorpcji |
| SL-4000         | Góra    | Zintegrowana grubość powłoki 2,6 mm  | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem | Błyszczący |                                                                               |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## SL 9000

### Przemysłowa powłoka poliuretanowa SL



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Dekoracyjny system wytrzymujący duże obciążenia do 5 ton, w tym transport kół gumowych. Wytrzymałość na rozcieńczone kwasy, oleje, paliwa i tak dalej. Ułatwiony system czyszczenia zapewniający higieniczne środowisko.

**Charakterystyka systemu:** Dekoracyjny system powlekania składający się z bezbarwnego stopniowanego łączenia epoksydowego, bez rozcieńczalników, ciągły - bez fałd, o grubości 2-6 mm, przystosowany do stosowania w pomieszczeniach czystych.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu    | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk                | Komentarze |
|--------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| SL-200             | Podłoże | 250 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty         |                       |            |
| SL-9000            | Środek  | 2 mm                                 | Po 24 godzinach                                          |                       |                       |            |
| Epoglass Superflex | Góra    | 50 µm                                | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem | Błyszczący, półpołysk |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

MAXI 500 WB

## Przemysłowy, rozcieńczany wodą, dla lekkich i średnich obciążeń

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Przemysłowe dla lekkich obciążeń, w tym do transportu wózkami z kółkami elastycznymi do 1 tony. Trwałość w rozcieńczonych kwasach, olejach i paliwach, oraz wykończenie, które zapobiega poślizgowi.

**Charakterystyka systemu:** Unikalne opracowanie systemu epoksydowego do powlekania posadzek betonowych o grubości do 0,5 - 0,7 mm, przeznaczone do stosowania na obszarach wymagających pracy bez zapachu rozcieńczalników lub materiałów lotnych.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu    | Warstwa  | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk                | Komentarze |
|--------------------|----------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| Epoxal 20-40/60 WB | Podstawa | 100 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty         |                       |            |
| Epoxal 20-40/60 WB | Środek   | 250 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem |                       |            |
| Aqua Glass WB      | Góra     | 50 µm                                | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem | Błyszczący, półpołysk |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## Epoxal 20-40/60 System rozcieńczany wodą do użytku ogólnego, dla lekkich obciążeń



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Tereny przemysłowe i publiczne, parkingi, pomieszczenia czyste, dla lekkich obciążeń, w tym transportu wózkami z kółkami elastycznymi do 1 tony. Trwałość w rozcieńczonych kwasach, olejach i paliwach, oraz wykończenie, które zapobiega poślizgowi.

**Charakterystyka systemu:** System epoksydowy oparty na wodzie, przyjazny dla środowiska - pozbawiony zapachu, do powlekania posadzek betonowych o grubości do 0,2 - 0,25 mm, do szerokiego zakresu zastosowań, jako system bezbarwny lub różnicowany, łatwy do czyszczenia i konserwacji, łącznie z ochroną istniejącego systemu.

**Przygotowanie** powierzchni: Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                         | Warstwa                                                          | Grubość suchej warstwy<br>(w mikronach) | Okres oczekiwania<br>pomiędzy warstwami<br>w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk    | Komentarze |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| Epoxal 20-40/60 WB                      | Podłoże                                                          | 80 µm                                   | Po 24 godzinach                                                | Przezroczysty         | Półpołysk |            |
| Tiksotropowa zaprawa epoksydowa TES-702 | Wypełnianie dziur i pęknięcia w ramach przygotowania powierzchni |                                         |                                                                |                       |           |            |
| Epoxal 20-40/60 WB                      | Środek                                                           | 80 µm                                   | Po 24 godzinach                                                | Zgodnie z zamówieniem | Półpołysk |            |
| Epoxal 20-40/60 WB                      | Góra                                                             | 80 µm                                   | Po 24 godzinach                                                | Zgodnie z zamówieniem | Półpołysk |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## Chemostar 509R

### System o doskonałej odporności na chemikalia

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Zakłady przemysłowe, zakłady chemiczne, w tym składy środków chemicznych, magazyny, kuchnie przemysłowe i fabryki farmaceutyczne, które wymagają wysokiej trwałości i zachowania higienicznego środowiska.

**Charakterystyka systemu:** Samopoziomujący system epoksydowy, pozwalający na zredukowanie "szwów" do minimalnej grubości 3 mm, charakteryzujący się bardzo wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną, w tym trwałością w temperaturze do 150 °C.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                         | Warstwa                                                        | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                   | Połysk | Komentarze                                                                                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Przezroczysty eposil                    | Podłoże                                                        | 30-50 µm                             | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty            |        | Do absorpcji                                                                                |
| Epoxy Grout HRV                         | Wypełnianie dziur i pęknięć w ramach przygotowania powierzchni |                                      |                                                          |                          |        |                                                                                             |
| SL-200 z dyspersją kwarcu poziomowanego | Środek                                                         | 350 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem    |        |                                                                                             |
| Chemostar 509R                          | Góra                                                           | 500 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Czerwony, Szary, Zielony |        |                                                                                             |
| Chemostar 509R                          | Góra                                                           | 500 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Czerwony, Szary, Zielony |        | W przypadku ekspozycji na słońce i substancje chemiczne mogą wystąpić pewne zmiany odcienia |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.



## SL 500

# System epoksydowy odporny chemicznie Do obwałowań, zakładów chemicznych i magazynów



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Fabryki przemysłowe i chemiczne, w tym posadzki zabezpieczające przed rozlaniem chemikaliów, pod palety, dla kuchni przemysłowych i fabryk farmaceutycznych, które wymagają wysokiego poziomu trwałości i utrzymania higienicznego środowiska.

**Charakterystyka systemu:** Dwuskładnikowy samopoziomujący system epoksydowy, bez rozcieńczalników, bezszwowy, do powłok o grubości 2-6 mm, składający się z epoksydów bezżywiczych, o wyjątkowo wysokiej trwałości chemicznej i mechanicznej.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                               | Warstwa                                                        | Grubość suchej warstwy (w mikronach)   | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk     | Komentarze   |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|------------|--------------|
| Przezroczysty eposil                          | Podłoże                                                        | 30-50 µm                               | Po 3 godzinach                                           | Przezroczysty         |            | Do absorpcji |
| Epoxy Graut HRV                               | Wypełnianie dziur i pęknięć w ramach przygotowania powierzchni |                                        |                                                          |                       |            |              |
| SL-200 z dyspersją kwarcu poziomowanego       | Środek                                                         | 350 µm                                 | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty         | Błyszczący |              |
| SL-500 z mieszkanką kruszyw i pasty kolorowej | Góra                                                           | 2,6 mm<br>Zintegrowana grubość powłoki | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem | Błyszczący |              |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.



## SL 4000 AS

### Antystatyczny system podłogowy

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Do stosowania tam, gdzie podłoga musi odprowadzać ładunki elektrostatyczne. Środowisko przemysłowe dla średnich i dużych obciążeń, transport wózkami widłowymi o sztywnych kołach do 5 ton. Wytrzymałość na rozcieńczone kwasy, oleje, paliwa. Może być w wykończeniu gładkim / antypoślizgowym.

**Charakterystyka systemu:** System antystatycznej powłoki epoksydowej składający się, od podstawy: z warstwy izolacyjnej z żywicy epoksydowej, taśmy miedzianej, podkładu epoksydowego i przewodzącego podkładu epoksydowego.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                                                                                                                                                                                            | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                                  | Połysk     | Komentarze |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------|------------|
| Wypełniając szwy robocze, szwy konstrukcyjne i pęknięcia w elastycznej masie epoksydowej SL-300FLEX, nakładać 30% przezroczysty podkład epoksydowy z rozcieńczalnikiem objętościowym                       |         |                                      |                                                          |                                         |            |            |
| SL-200                                                                                                                                                                                                     | Podłoże | 250-350 gr/m2                        | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty lub zgodnie z zamówieniem | Błyszczący |            |
| Wypełnianie dziur i pęknięcia w ramach przygotowania powierzchni                                                                                                                                           |         |                                      |                                                          |                                         |            |            |
| SL-300 - anti-static                                                                                                                                                                                       | Podkład | 1Kg/m2                               | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem                   |            |            |
| Po wysuszeniu przyklejać miedziane taśmy o grubości 0,30 cm na wierzchniej warstwie ołowiu, około 2 metrów co 50 metrów, z pionowym wzniesieniem na ścianach do przyszłego połączenia z pasami uziemionymi |         |                                      |                                                          |                                         |            |            |
| SL-400 - anti-static                                                                                                                                                                                       | Góra    | 4,5Kg/m2                             |                                                          | Zgodnie z zamówieniem                   |            |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## NOVOLAC 10-88 SLN System odporności chemicznej



**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** Fabryki przemysłowe i chemiczne, w tym posadzki zabezpieczające przed rozlaniem chemikaliów, pod palety, do magazynów, dla kuchni przemysłowych, fabryk farmaceutycznych i oczyszczalni, które wymagają wysokiego poziomu trwałości i utrzymania higienicznego środowiska.

**Charakterystyka systemu:** Dwuskładnikowy samopoziomujący system epoksydowy, bez rozcieńczalników, bezszwowy, do powłok o grubości 2-6 mm, składający się z epoksydów bezżywicznych, o wyjątkowo wysokiej trwałości chemicznej i mechanicznej.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                                         | Warstwa                                                        | Grubość suchej warstwy (w mikronach)   | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                | Połysk     | Komentarze   |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|------------|--------------|
| Przezroczysty eposil                                    | Podłoże                                                        | 30-50 µm                               | Po 3 godzinach                                           | Przezroczysty         |            | Do absorpcji |
| Epoxy Graut HRV                                         | Wypełnianie dziur i pęknięć w ramach przygotowania powierzchni |                                        |                                                          |                       |            |              |
| SL-200 z dyspersją kwarcu poziomowanego                 | Środek                                                         | 350 µm                                 | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty         | Błyszczący |              |
| NOVOLAC 10-88 SLN z mieszanką kruszyw i pasty kolorowej | Góra                                                           | 2,6 mm<br>Zintegrowana grubość powłoki | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem | Błyszczący |              |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.



# MAXI 8000 EXTREME

## System: System mostkowania pęknięć - Pokład wierzchni części samochodowych - do uszczelniania i lakierowania parkingów na górnym poziomie, hydroizolujący

**Podłoże:** Beton konstrukcyjny sprzed co najmniej 28 dni, całkowicie suchy - wilgotność do 4%, wytrzymałość na ściskanie 30Mpa, wygładzony, wyrównany i wolny od pęknięć.

**Środowisko:** System przeznaczony do uszczelniania i powlekania parkingów górnego pokładu oraz obszarów, po których jeżdżą samochody, gdzie wymaga się elastycznego systemu uszczelniania o długotrwałej odporności na erozję i transport.

**Charakterystyka systemu:** System elastomerowy składający się z dwóch komponentów bez rozcieńczalników, uniwersalny, bezszwowy, do uszczelniania parkingów, zadaszeń itp. Musi być w stanie spajać dynamiczne pęknięcia, zachować elastyczności przez długi okres czasu, oraz być wytrzymały na erozję, promieniowanie UV i transport samochodowy.

**Przygotowanie powierzchni:** Przygotowanie mechaniczne, śrutowanie, szlifowanie diamentowe w celu uzyskania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, wody cementowej, niestabilnych części i pyłu. Uzyskanie czystego i stabilnego profilu górnego odpowiedniego dla określonego celu na powierzchni betonu, który umożliwia prawidłowe wchłanianie podkładu.

| Element systemu                                | Warstwa | Grubość suchej warstwy (w mikronach) | Okres oczekiwania pomiędzy warstwami w temperaturze 25°C | Odcień                            | Połysk                         | Komentarze |
|------------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------|
| Epoxal 20-40/60 WB                             | Podłoże | 150 µm                               | Po 24 godzinach                                          | Przezroczysty                     |                                |            |
| SL-8000 EXTREME                                | Środek  | 1,5 mm                               | Po 24 godzinach                                          | Zielony, Szary, Czerwony tlenkowy |                                |            |
| SL9000 Kolorowe kruszywo kwarcowe lub dynagrip | Środek  | Zintegrowana grubość 2 mm            | Po 24 godzinach                                          | Zgodnie z zamówieniem             |                                |            |
| SL-8000 EXTREME                                | Środek  | 350 µm                               |                                                          | Zielony, Szary, Czerwony tlenkowy |                                |            |
| Epoglass Sperflex                              | Góra    | 50 µm                                |                                                          | Zgodnie z zamówieniem             | Błyszczący - jedwabście matowy |            |

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów Ecolak wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

\* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

## ECOLAK

**Ecolak** jest firmą specjalizującą się w opracowywaniu i produkcji powłok i farb dla przemysłu (rury, zbiorniki magazynowe, ciężkie konstrukcje, budynki, fabryki, mosty itp.), powłok epoksydowych i poliuretanowych, powłok do drewna, a także w produkcji nowych technologii powlekania do zastosowań wojskowych, izolacji termicznej, zielonej przewodności elektrycznej, itp.

Przez lata gromadziliśmy wiedzę i doświadczenie, dzięki którym nasze produkty są idealne do ochrony fabryk, instalacji, konstrukcji i powierzchni w środowisku chemicznym, morskim i zewnętrznym. Nasza unikalna technologia produkcji i nieustanny rozwój umożliwiają zaopatrywanie klientów w wyroby wysokiej jakości. Nasza firma jest liderem na rynku w zakresie innowacji i produktów przyjaznych dla środowiska. Wszystkie pozycje z naszej oferty produkowane są pod ścisłą kontrolą jakości, spełniają najwyższe międzynarodowe standardy i są certyfikowane przez izraelską instytucję normalizacyjną

Wierzmy, że możemy zmienić status quo. Wierzmy, że możemy uczynić rzeczy innymi. Jesteśmy tu po to, aby dostarczać długotrwałe i wybitne jakościowo rozwiązania, w najbardziej innowacyjny sposób, jaki można sobie wyobrazić.







## Instrukcje i uwagi

- Wszystkie poniższe informacje odnoszą się do każdego produktu / systemu i należy się do nich bezwzględnie stosować. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji zawartych w niniejszym dokumencie.
- Prosimy o zapoznanie się z instrukcją bezpieczeństwa w karcie charakterystyki produktu
- Prosimy o zapoznanie się z instrukcją na opakowaniu produktu.
- Nie należy malować konstrukcji w przewidywanym okresie opadów deszczu, gdyż może to prowadzić do niepełnego wyschnięcia powłoki.
- Powlekanie konstrukcji metalowych powinno odbywać się w temperaturze 10-40 °C
- Nie malować w temperaturze poniżej 10° C i wilgotności powyżej 85%
- Proces powlekania powinien przebiegać w temperaturze co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.
- Wszystkie podane grubości są wartościami nominalnymi, jak określono w normie ISO 12944-5.
- Przy malowaniu konstrukcji metalowych podany czas schnięcia pomiędzy warstwami jest obliczony dla metalu w przedziale temperatur 10-40°C
- W przypadku innych zakresów temperatur prosimy o kontakt.
- Nanosząc powłokę należy upewnić się, że powietrze jest wolne od oleju i wody
- Podczas nanoszenia powłoki warunki natryskiwania (wiatr, odległość od pistoletu itp.) powinny być dostosowane tak, aby maksymalnie zmniejszyć nadciśnienie.
- Wszystkie farby / powłoki przeznaczone są wyłącznie do użytku profesjonalnego.
- Nie stosować materiałów, które nie zostały zarekomendowane przez firmę Ecolak na piśmie.
- Zaleca się prowadzenie rejestru pracy, uwzględniającego warunki środowiskowe (temperatura, wilgotność, itp.), przygotowanie powierzchni, materiały, proporcje mieszania, przygotowanie i aplikację, grubość, czas schnięcia itp.
- Ecolak nie świadczy usług w zakresie nadzoru / kontroli. Firma może przeprowadzić instruktaż dla klientów i wykonawców.
- Zgodnie z normą ISO12944, „trwałość” nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.
- Powlekana konstrukcja stalowa powinna być chroniona, aby zapobiec długotrwałemu kontaktowi z wodą (powstawanie kałuż)
- Ze względu na utrudniony dostęp, aby uzyskać pełną grubość warstwy, należy powlec krawędzie i spoiny powłoką STRIPE COAT. Nałożyć dodatkową warstwę STRIPE COAT o minimalnej grubości warstwy suchej 60 µm.
- Nakładanie warstwy STRIPE COAT odbywa się po 16-24 godzinach od wyschnięcia poprzedniej warstwy. Nakładanie następnej warstwy na warstwę STRIPE COAT odbywa się po 1-2 godzinach.
- W przypadku pytań technicznych prosimy o kontakt z naszym działem technicznym: +48 794 311 829.



**Ecolak Sp. z o.o.**  
ul. Grabiszyńska 241  
53-234 Wrocław

**[www.ecolak.eu](http://www.ecolak.eu)**

+48 794 311 829

